**Kalkulációs adatlap**

| **Gépmegnevezése, darabszám** | **Kért műszaki paraméter** | **Megajánlott gép, berendezés pontos megnevezése** | **Megajánlott műszaki paraméter** | **Megajánlott gép, berendezés nettó ajánlati ára (HUF)** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 3. rész esetében  automata kengyelhajlító, félautomata kengyelhajlító, görgős asztalok | **Szervoelektromos hajtású kengyelhajlító automata, pneumatikus működtetésű egyengető egység leszorító funkcióval**  Műszaki adatok  Feldolgozható acélminőség: legalább 700N/mm2  Feldolgozható átmérő, duplaszál: 5-10 mm  Feldolgozható átmérő, szimpla szál: 5-12,7 mm  Mechanikus csavarorsós működtetésű huzalcsavarodásgátló egységgel.  Max. behúzási sebesség: ≥ 100m/perc  Max. hajlítási sebesség: ≥ 1400°/másodperc  Hajlítási szögtartomány: minimum plusz/mínusz 0-180 fok  Húzóerő: minimum 10000-16000N  Pontosság:minimum plusz/mínusz 1mm, ill.plusz/mínusz 1°  Működtető feszültség: 3x400VX50Hz  Beépített teljesítmény: maximum 20kW  Főbiztosíték: maximum 65A  **Megnevezés: görgős asztal**  Műszaki paraméterek  1-pályás, telepített görgős asztal, 8,0 m  850 mm magas, görgőkkel  **Megnevezés: félautomata betonacél hajlítógép**  Műszaki paraméterek  "Szál átmérő:  (450 N/mm2 szakítószilárdság mellett)" legalább 32 mm-ig  Hajlítási ford. szám: legalább 10/20 1/ min  Elektromos teljesítmény: maximum 3 kW  2 db tám-sínnel  Érintőképernyős programozó egységgel programozható  A gép alkalmas legyen spirálhajlító készülék fogadására. |  |  | Szervoelektromos hajtású kengyelhajlító automata, pneumatikus működtetésű egyengető egység leszorító funkcióval  ajánlatiára: nettó  …………. + ÁFA  görgős asztal  ajánlatiára: nettó  …………. + ÁFA  félautomata betonacél hajlítógép  ajánlatiára: nettó  …………. + ÁFA |
|  |  |  |  |  |